

G.AL® C330 – höherfeste Präzisionsgussplatte

Werkstoffangaben	
Legierung:	EN AW-7021 [[AlZn5,5Mg1,5]
Legierungstyp:	aushärtbar
Werkstoffzustand:	ausgehärtet, T79
Oberfläche:	feinstgefräst, Rautiefe R_a 0,4 μm , beidseitig schutzfoliert

Mechanische Eigenschaften ¹		
Dehngrenze $R_{p0,2}$	[MPa]	290 – 340
Zugfestigkeit R_m	[MPa]	320 – 380
Bruchdehnung A	[%]	2,5 – 4,5
Härte HBW	[2,5/62,5]	110 – 120

Physikalische Eigenschaften ¹		
Dichte	[g/cm ³]	2,8
Elastizitätsmodul	[GPa]	70
Elektrische Leitfähigkeit	[M/ Ω ·mm ²]	21 – 24
Wärmeausdehnungskoeffizient	[K ⁻¹ ·10 ⁻⁶]	23,0
Wärmeleitfähigkeit	[W/m·K]	125 – 155
Spezifische Wärmekapazität	[J/kg·K]	875

Technologische Eigenschaften ²	
Formstabilität / Eigenspannung	1 – 2
Zerspanbarkeit	1 – 2
Erodierbarkeit	1
Schweißen (Gas / WIG / MIG / Widerstand / EB)	6 / 5 / 2 / 6 / 1
Korrosionsbeständigkeit (Meerwasser / Witterung / SpRK)	4 / 3 / 4
Temperatureinsatz (max. °C bei Dauer-/Kurzzeiteinsatz) ³	120 / 140
Anodisieren (technisch / dekorativ / Hart-) ⁴	3 / 6 / 2
Polierbarkeit	1 – 2
Eignung zum Strukturätzen	2 – 3
Kontakt mit Lebensmitteln (gemäß EN 602)	nein

Toleranzen			
bei Dicke [mm]	Ebenheit [mm/m] ⁵	Dicke [mm]	Länge & Breite [mm]
≤ 15	≤ 0,40	+/- 0,10	-0/+20 / -0/+10
> 15	≤ 0,25	+/- 0,10	-0/+20 / -0/+10
Zuschnitte			DIN 2769:2023-04

Standard Lieferprogramm	
Platten Formate [mm]	1.540 x 3.048
	1.540 x 3.670
Platten Dicke [mm]	10; 12; 15; 16; 20; 25; 30; 35; 40; 45; 50; 60; 70; 80; 100
Andere Abmessungen auf Anfrage	

Stand: 17.04.2026

Typische Werte bei Raumtemperatur, Mindestwert gemäß DIN SPEC 91529

2) Relative Bewertung der Al-Werkstoffe von 1 (sehr gut) bis 6 (ungeeignet).

3) Ohne Festigkeitsverlust oder Gefügeschädigung nach Abkühlung.

4) Ausschl. technisches Anodisieren. Keine Gewährleistung auf Farbgestaltung/-ausbildung.

5) Die Ebenheitstoleranzen werden ausschließlich an ganzen Platten (pro Meter) auf Messfischen ermittelt.

G.AL® ist ein eingetragenes Warenzeichen der GLEICH Aluminium GmbH

Eigenschaften:

- ✓ sehr hohe Festigkeit
- ✓ sehr gute Ebenheit
- ✓ sehr gute Spanbarkeit
- ✓ extreme Spannungsarmut
- ✓ sehr gute Homogenität
- ✓ präzisionsgefräste Oberfläche

Anwendungsgebiete:

- ✓ Werkzeugbau
- ✓ Montagetechnik
- ✓ Druckindustrie
- ✓ Handlings- und Robotertechnik
- ✓ Automatisierungstechnik
- ✓ Maschinen- und Sondermaschinenbau